



SOLUCIONES DE EFICIENCIA ENERGÉTICA

The logo for UNITRADE features a red curved line above the word "UNITRADE" in a bold, black, serif font. Below the company name, the tagline "Calidad y Eficiencia Energética Garantizada" is written in a smaller, black, sans-serif font.

UNITRADE
Calidad y Eficiencia Energética Garantizada

BENEFICIOS

- Garantiza la calidad de los productos y servicios.
- Aumenta la competitividad en el mercado.
- Reduce los costos de producción.
- Disminuye pérdidas energéticas.
- Disminuye los costos de la factura energética.
- Fortalece la imagen de la empresa.
- Garantizamos rápido retorno de la inversión.

Contamos con un equipo de asesores y técnicos altamente capacitados que le brindaran las mejores soluciones acorde a su negocio o empresa.

SERVICIO QUE OFRECEMOS

- Evaluación, supervisión y control de consumos y costos energéticos; sin costo adicional.
- Gestión de mantenimiento.
- Instalación de sistemas de paneles solares (Grid tied, off grid).
- Instalación de sistemas de tierra y supresores de picos.
- Instalación de plantas eléctricas.
- Instalación de Inversores.
- Instalación de sistemas de iluminación.
- Instalación de sistemas de aires acondicionados (Inverter/Precisión).
- Asesoría de uso racional de la energía.
- Diseños y presupuestos.

NUESTROS PRODUCTOS



PANELES SOLARES

Los módulos fotovoltaicos Suntech ofrecen una serie de ventajas de alto rendimiento y fiabilidad que lo hacen la mejor opción para su sistema de energía solar.

Aplicaciones: Residencias, comercial e industrial.



INVERSORES

**Inversores solares
Grid Tied Eaton.**

Inversores por conexión a la red
Para uso residencial y de oficinas.

Inversores Power Xpert EATON.
Para uso industrial.

Inversor 100% sinusoidal Sinpower.
Garantiza una señal de onda perfecta para sus equipos electrónicos.



BATERÍAS

Baterías Ritar Master Solar. Batería de ciclo profundo tipo AGM, especialmente diseñado para la descarga cíclica frecuente. Mediante el uso de una fuerte rejilla y la placa de pasta específica, hace que la batería tiene un 30% más tiempo de vida cíclica de series de espera. es aplicable para el sistema de energía solar, carrito de golf, sillas de ruedas eléctricas, etc. Capacidades: 12v245Ah de 12 Voltios 110-245Ah y 6 voltios-235Ah.

Baterías estacionarias Enersys, disponible en capacidades de hasta 3000 amperios.

ENERI BOX
Control y monitoreo



WISAC
Módulo Actuador
Inalámbrico



SISTEMAS DE GESTIÓN ENERGÉTICA

Sistema automático de gestión energética y medición inteligente, basado en internet, que permite el establecimiento de políticas de uso de energía, bajo un enfoque de red inteligente de energía (Smart Grid).

Monitorea y controla en tiempo real toda la operación del cliente.

Reduce el consumo de energía eléctrica.



ILUMINACIÓN HID / LED

Luces de Tecnología Electronic HID

- Aplicaciones de mediana y gran altura, tanto interior como exterior.
- Ahorro en consumo de energía hasta un 50%.
- Aumento de un 20% en luminosidad.
- Mayor duración de vida útil de las bombillas.

LUCES LED

- Bombillos, tubos y lámparas LED para uso residencial, industrial, iluminación vial, parques, calles y avenidas.
- Full Energy Solutions (Fes). Sunrich. Interior y exterior.



AIRES ACONDICIONADOS

Aire acondicionado de precisión

- Para ambientes tecnológicos para aplicaciones de Data Center y Telecom, especialmente diseñados para uso continuo 24 horas todos los días y para extraer calor generado por equipos electrónicos controlando ajustadamente la temperatura y la humedad relativa del aire, proporcionando mayor flujo y mejor filtrado, con procesador inteligente programable con capacidad de redundancia, rotación, censado, protección, alarmas y monitoreo remoto via SNMP y Modbus.

Aire acondicionados inverter

- En capacidades de 9000, 12000, 18000 y 24000 BTU.
- Uso residencial y de oficinas.
- Equipos ducteables, manejadoras y cassette.
- Tecnología VRF .